



SPUR Photochemie
Dr. Heidrich + Schain GbR
 Schmiedestr. 31, D-52379 Langerwehe
 Tel.: 02423-6198 Mobil: 0173-7086525
 Fax: 02423-406980
 Web: www.spur-photo.com
 E-Mail: schain@spur-photo.com
Geschäftsführer:
 Dipl.-Ing. Heribert Schain

Entwicklungstabelle/Developing Chart SPUR HRX

Stand: 15.01.18; as at 15-01-18

Die in der Tabelle angegebenen Werte beziehen sich auf eine Entwicklungstemperatur von 20° C und auf das Entwickeln eines mittleren Kontrastes. Der hierbei anzuwendende Kipprhythmus beträgt: 1-mal alle 60 Sekunden. Es wird empfohlen, zu Beginn, also sofort nach dem Einfüllen, zweimal zu kippen! Bei der Belichtung sind die in dieser Tabelle angegebenen ISO-Werte einzustellen und NICHT die Angaben der Filmhersteller!

Die in der Tabelle angegebene Verdünnung ist die Gesamtverdünnung für Part A und B. Ein Beispiel: 500 ml Arbeitslösung bei Gesamtverdünnung 1 + 20: 500 dividiert durch 21 = 24 ml Entwicklerkonzentrat, das bedeutet dann 12 ml Part A + 12 ml Part B auf 500 ml Arbeitslösung.

The values indicated in the chart are valid for a developing temperature of 20° C for negatives with a medium contrast. Agitate by tank inversion every 60 seconds. We recommend inverting the tank twice right at the beginning, i. e. straight after filling. At exposure you must comply with the ISO figures as indicated in this developing chart, and NOT the requirements of film manufacturers.

The dilution indicated in the developing chart is the overall dilution for Parts A and B. E. g., 500 ml of working solution at an overall dilution 1 + 20: 500 divided by 21 = 24 ml of developing concentrate, i. e. 12 ml Part A + 12 ml Part B per 500 ml of working solution.

Hersteller/Film Manufacturer/Film	Empfindlichkeit/ Film Speed ISO	Verdünnung/Dilution Gesamt/Overall	Entwicklungszeit Developing Time(min)
ADOX CHS 100 II	100/21°	1 + 17	11
ADOX Silvermax	50/18°	1 + 20	10
AGFA APX 100 New	64/19°	1 + 20	10
AGFA APX 400 New	320/26°	1 + 17	15
Bergger Panchro 400	500/28°	1 + 9	13
Fomapan 100	100/21°	1 + 20	11,5
Fomapan 200	125/22°	1 + 17	9
Fomapan 400	200/24°	1 + 11	13
Fuji Acros 100	64/19°	1 + 20	11
Fuji Neopan 400	400 /27°	1 + 13	12
Iford Delta 100	80/20°	1 + 20	8,5 - 9
Iford Delta 400	250/25°	1 + 15	13
Iford Delta 3200	800/30°	1 + 8	15
Iford Pan F +	32/16°	1 + 20	8,5
Iford FP4 +	100/21°	1 + 20	9,5
Iford HP5 +	400/27°	1 + 17	11
Iford SFX 200	80/20°	1 + 17	10
Kentmere 100	80/20°	1 + 20	9,5
Kentmere 400	400/27°	1 + 13	14
Kodak Tmax 100	64/19°	1 + 17	11,5
Kodak Tmax 400	320/26°	1 + 20	12,5
Kodak Tri X 400	250/25°	1 + 17	11
Kodak Double X	400/27°	1 + 17	11
ORWO UN 54	80/20°	1 + 17	9,5
Rollei Retro 100	64/19°	1 + 20	10
Rollei Retro 400	320/26°	1 + 17	15
Rollei Superpan 200	40/17°	1 + 11	12
Rollei Retro 400 S	40/17°	1 + 11	12
Rollei IR 400 S	40/17°	1 + 11	12
Rollei Retro 80 S	20/14°	1 + 17	8
Rollei Retro 100 Tonal	64/19°	1 + 13	13
Rollei RPX 25	20/14°	1 + 20	10
Rollei RPX 100	100/21°	1 + 17	12
Rollei RPX 400	400/27°	1 + 9	15

Bei der Verwendung von Kondenservergrößerungsgeräten sollte die Entwicklungszeit um 10 bis 15 % reduziert werden. If using a condenser developing time should be reduced by 10 to 15 %.